



- **Beleuchtung: LED-Scheinwerfer**
- **Fernlichtassistent**
- **Navigationssystem**
- **Apple CarPlay**
- **Volldigitales Kombiinstrument**
- **Klimatisierung: Klimaautomatik, 2-Zonen-Klimaautomatik**
- **Einparkhilfe: Vorne, Hinten, Kamera, Selbstlenkende Systeme**
- **Anhängerkuppelung: Anhängerkuppelung fest**
- **Start/Stop-Automatik**
- **Notbrems-Assistent**
- **Spurhalteassistent**
- **Schlüssellose Zentralverriegelung**

Audi Q3

45 TFSI e basisHybrid 180 kW (1,4 Ltr. - 110 kW TFSI)

30.500 €

Preise inkl. 19,0% MwSt.

VERBRAUCH, CO₂ (WLTP)

Kraftstoffart:
Hybrid Benzin

Energieverbrauch
kombiniert, je 100 km:
- l

CO₂-Emissionen
kombiniert:
37 g/100 km
CO₂-Klasse: B

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

Angebotsnr.:	3354
Aufbau:	SUV/Geländewagen/Pickup
Farbe:	Ibisweiß
Getriebe:	Automatik
Kraftstoff:	Hybrid Benzin
Leistung:	110 kW / 150 PS
Hubraum:	1.395 cm³
Antrieb:	Frontantrieb
Kilometer:	28 km
Unverbindl. Lieferzeit:	sofort lieferbar
EZ:	08/2021



InstaMotion

Instamotion Retail GmbH

Erika-Mann-Straße 23 · 80636 München
Telefon: +49 (0)89- 411151100 · E-Mail:
m.fischer@instamotion.com

Ausstattungen

Innen

- Klimatisierung: Klimaautomatik, 2-Zonen-Klimaautomatik
- Servolenkung
- Kindersitzbefestigung
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Elektrische Sitzeinstellung
- Gepäckraumabtrennung
- Lederlenkrad
- Sitzheizung

Infotainment & Kommunikation

- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Apple CarPlay
- CD-Spieler
- Start/Stop-Automatik
- Sprachsteuerung
- Soundsystem
- USB-Schnittstelle
- Bluetooth
- Audiotechnik: Radio DAB
- Freisprecheinrichtung

Sicherheit & Assistenz

- Beleuchtung: LED-Scheinwerfer
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Fernlichtassistent
- Regensensor
- Einparkhilfe: Vorne, Hinten, Kamera, Selbstlenkende Systeme
- Airbag: Airbag, Vordere Fenster-/Kopfairbags, Beifahrerairbag abschaltbar, Vordere Seitenairbags
- Notbrems-Assistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarnsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Wegfahrsperr
- Zentralverriegelung
- Notrufsystem
- Lichtsensor
- Pannenhilfe: Notrad

Außen

- Anhängerkupplung: Anhängerkupplung fest
- Elektrische Seitenspiegel
- Elektrische Heckklappe
- Türen: 4-türig
- Dachreling

Räder & Technik

- Volldigitales Kombiinstrument
- Reifendruckkontrollsystem
- Leichtmetallfelgen
- Winterreifen
- ABS

Beschreibung

- Fahrzeug-Nummer: 29025
- Aus erster Hand
- Sprachbedienung
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Einpark-Assistent
- Anhängerkupplung
- Klimaautomatik 2 Zonen
- LED-Scheinwerfer
- Heckklappe elektrisch
- Stoff Argument
- Tempo-Begrenzer
- Sitzheizung
- Radio mit MP3-Option
- Elektrische Fensterheber
- Window/Kopfairbags
- ESP (el. Stabilitäts Programm)
- Ehem. UPE 50.650 EUR
- ibisweiß
- 5 Sitzplätze
- Radio
- Interieurfarbe Schwarz
- Alufelgen 17 Zoll
- ABS
- Zentralverriegelung m.FB
- Elektronische Wegfahrsperr
- Traktionskontrolle
- Bordcomputer
- Schadstoffklasse Euro 6d
- Servo-Lenkung
- Dachreling
- Isofix-System
- Leder-Lenkrad
- Mittelarmlehne
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- El. Spiegel beheizt
- Bluetooth Anbindung
- 5 Türen
- Garantie
- Frontantrieb
- Multifunktionslenkrad
- Motor-Start-Stopp-Funktion
- Digitales Cockpit
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Anfahrassistent
- Auffahr-Warnsystem
- Energierückgewinnung (Rekuperation)
- Fernlicht-Assistent
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Verkehrsschilder-Assistent
- Umweltplakette grün

- LED-Tagfahrlicht
 - Reifen-Pannenset
 - Leasing-Fzg
 - Audi connect Navigation & Infotainment
 - Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
 - Parkassistent mit Einparkhilfe plus
 - adaptiver Fahrassistent
 - Notfallassistent und Spurwechselwarnung
 - Audi phone box
 - LTE-Unterstützung für Audi phone box
 - adaptiver Geschwindigkeitsassistent
 - Audi pre sense front
 - Assistenzpaket
 - Ablage- und Gepäckraumpaket
 - Akzentfläche in der Armaturentafel schwarz matt
 - Dachreling in Schwarz
 - Audi connect Notruf & Service
 - Dachkantenspoiler
 - Rücksitzbank plus
 - Zierleisten schwarz
 - Audi pre sense basic
 - Audi drive select
 - Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
 - Industriestecker CEE 16A
 - 400V
 - lang und gerade für das e-tron Ladesystem
- Reparierter Schaden, Stoßfänger hinten ersetzt.

Serienausstattung

Innen

9AK Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

6E3 Mittelarmlehne vorn mit Fach

Standklimatisierung

Infotainment & Kommunikation

Fahrassistenten-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf

Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

Sicherheit & Assistenz

EF1 Audi Drive Select

Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

7W1 Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)

Fahrassistenten-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)

8T8 Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

4X3 Kopf-Airbag-System (Sideguard)

8N6 Licht- und Regensensor

Außen

3S2 Dachreling schwarz

Frontscheibe Wärmeschutzverglasung

Räder & Technik

1N3 Servolenkung elektro-mechanisch

Sonstiges

4UF Airbag Beifahrerseite abschaltbar

GM4 Akustischer Fußgängerschutz, Außensound (e-sound)

Anti-Blockier-System (ABS)

6XD Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar

6FA Außenspiegel Wagenfarbe

Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

6NJ Dachhimmel Stoff, Silber

e-tron Aufladesystem

7M0 Einstiegsleisten schwarz

Elektromotor 85 kW (Hybridantrieb)

UG1 Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent

4GF Frontscheibe Akustikglas

4I2 Funkschlüssel

0TD Fußmatten Velours

8VA Heckleuchten (Glühlampen)

5MA Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic

4H5 Kindersicherung elektr. betätigt

Komfort-Fahrwerk

76C Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron)

73P Ladekabel mit Industriestecker (16 A / 400 V)

2P1 Ladekantenschutz

C2G LM-Felgen

6 Lautsprecher

Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz

Otto-Partikelfilter (OPF)

UH1 Parkbremse elektro-mechanisch

Plug-in Hybrid

QV3 Radioempfang digital (DAB)

1G8 Reifen-Reparaturkit

7K1 Reifenkontroll-Anzeige

5KN Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)

4BI Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d

Scheibenwaschdüsen heizbar

8EX Scheinwerfer Basis (LED - Technologie)

N0L Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument

7L6 Start/Stop-Anlage

2JB Stoßfänger Ausführung: Basis

Eingebaute Extras

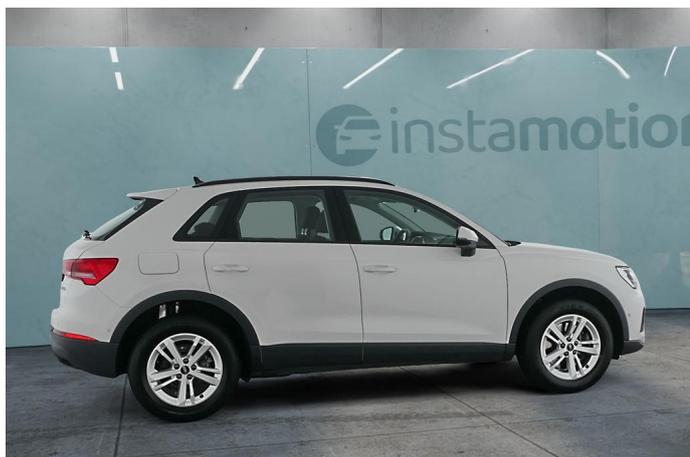
Sonstiges

QE1 Ablage- und Gepäckraum-Paket Ablage- und Gepäckraumpaket	vorhanden
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)	vorhanden
Gepäcknetz an Vordersitzlehne	vorhanden
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum	vorhanden
1M6 Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar) Anhängervorrichtung	vorhanden
Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)	vorhanden
Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent	vorhanden
Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent	vorhanden
IT4 Audi connect (Internetbasierende Dienste) Audi connect Navigation & Infotainment	vorhanden
NZ4 Audi connect (Notruf- und Assistance-System) Audi connect Notruf & Service	vorhanden
Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf	vorhanden
EL5 Audi connect (Remote / Control) Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)	vorhanden
9ZE Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box) Audi phone box	vorhanden
7X5 Fahrassistenz-System: Parklenkassistent Parkassistent mit Einparkhilfe plus	vorhanden
4E7 Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen) Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend	vorhanden
9S9 Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus) Audi virtual cockpit plus	vorhanden
1XW Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus	vorhanden
PNB Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus MMI Navigation plus	vorhanden
Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus	vorhanden
6 Lautsprecher	vorhanden
Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz	vorhanden
4A3 Sitzheizung vorn Sitzheizung vorn	vorhanden
9VD Sound-System DSP / Audi Sound-System Audi sound system	vorhanden
2WC Stahlfelgen 6,5x17 (für Winterbereifung) Stahlräder mit Radvollblende, 6,5Jx17 Winterreifen 215/65 R17	vorhanden
5J1 Heckspoiler	vorhanden
6XD Außenspiegel mit Memoryfunktion elektrisch einstell-/beheizbar Außenspiegel elektr. einstell-/beheizbar	vorhanden
5RU Außenspiegel rechts, konvex plus Weitwinkel Außenspiegel rechts, konvex	vorhanden

8TB	Nebelschlußleuchte, Rechtsverkehr Nebelschlussleuchte	vorhanden
QV3	Digitaler Radioempfang	vorhanden
UE7	Audi music interface	vorhanden
6E3	Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung Mittelarmlehne vorn	vorhanden
5KN	Rücksitzbank-/lehne, geteilt, umlegbar, mit Mittelarmlehne Zusaetzl.Einzelsitz 2.Reihe	vorhanden
5ZF	Kopfstützen vorn	vorhanden
3ZU	Dreip.Automatikgurte hinten außen mit ECE-Label	vorhanden
1I0	Sitzbelegungserkennung	vorhanden
QK1	Mit Multifunktionskamera Frontkamera	vorhanden
UH1	Elektr Feststellbremse Mit elektrischer Feststellbremse	vorhanden
0AL	Stabilisator vorn	vorhanden
0BH	Stabilisator hinten	vorhanden
1AE	Elektron. Differentialsperre (EDS)	vorhanden
1X0	Antriebsart: Frontantrieb Lhd Fwd	vorhanden

Fahrzeugbilder





Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi

Handelsbezeichnung: Q3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Hybrid Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

37 g/100 km

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 638,25 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 277,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 1.054,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

28,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.